



# PŘÍPADOVÁ STUDIE

/ inovační vouchery

[www.inovacnivouchery.cz](http://www.inovacnivouchery.cz)

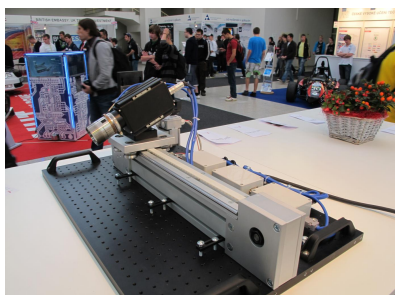
**MESING<sup>®</sup>**

MESING, SPOL.  
S R.O.

&

**ÚPT  
AVČR** Ústav  
přístrojové  
techniky  
AVČR, v.v.i.

ÚSTAV PŘÍSTROJOVÉ  
TECHNIKY AV ČR,  
V.V.I.



LASEROVÝ DETEKTOR ROZMĚROVÝCH A  
TVAROVÝCH ODCHYLEK

implementační

finanční

mediální

partner

tento projekt je realizován v rámci  
Regionální inovační strategie  
Jihomoravského kraje

## Firma – příjemce voucheru

**MESING, SPOL S R. O. ([WWW.MESING.CZ](http://WWW.MESING.CZ))**

<b>Sídlo</b>	Mariánské nám. 1, 617 00, Brno
<b>Obor</b>	Strojírenství, elektrotechnika
<b>Velikost</b>	Střední podnik
<b>Profil</b>	Společnost MESING, spol. s r.o. se specializuje hlavně na zakázková délková měřicí zařízení a automatizační techniku. Zákazníkům dodává od jednoduchých dílenských měřidel až po plně automatické stanice a linky. (Více na <a href="http://www.mesing.cz">www.mesing.cz</a> )

## Poskytovatel znalostí

**ÚSTAV PŘÍSTROJOVÉ TECHNIKY AV ČR, v. v. i.**
**Oddělení Koherenční optiky**  
[www.isibrno.cz](http://www.isibrno.cz)


<b>Profil</b>	Ústav se zabývá výzkumem fyzikálních metod, speciálních technologií a unikátních přístrojových principů ve vědních oblastech elektronové optiky a mikroskopie, nukleární magnetické rezonance, bioinformatiky a koherenční světelné optiky. Vytváří špičkové technologické prvky a postupy v oborech ultravysokého vakua, kryotechniky a supravodivosti. Cílem interdisciplinárního výzkumu mikrostruktury hmoty je získání výsledků využitelných v biologii, chemii, medicíně, ekologii a fyzice.
<b>Zodpovědný výzkumník</b>	<a href="#">Ing. Ondřej Číp, Ph.D.</a>

**Spolupráce**

<b>Doba realizace</b>	10/2010 – 01/2011
<b>Hodnota</b>	189 000 Kč bez DPH
<b>Předmět</b>	Studie proveditelnosti včetně experimentálního otestování laserového detektoru rozměrových a tvarových odchylek při vysokoteplotním tváření a obrábění.
<b>Výstup</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Studie proveditelnosti včetně experimentálního ověření navržené metody s uvedením dosažených výsledků</li> <li>2. Dílčí komponenty měřicí soustavy a detekčního řetězce, které budou využity při následné realizaci prototypu měřicího systému</li> </ol>
<b>Využití a přínos</b>	Měření rozměru a tvaru horkých i žhavých součástek při vysokoteplotním obrábění a tváření. Nový výrobek, který není běžně na trhu.

**Zhodnocení spolupráce – Ing. Richard Wíttek (MESING, spol. s r. o.)**

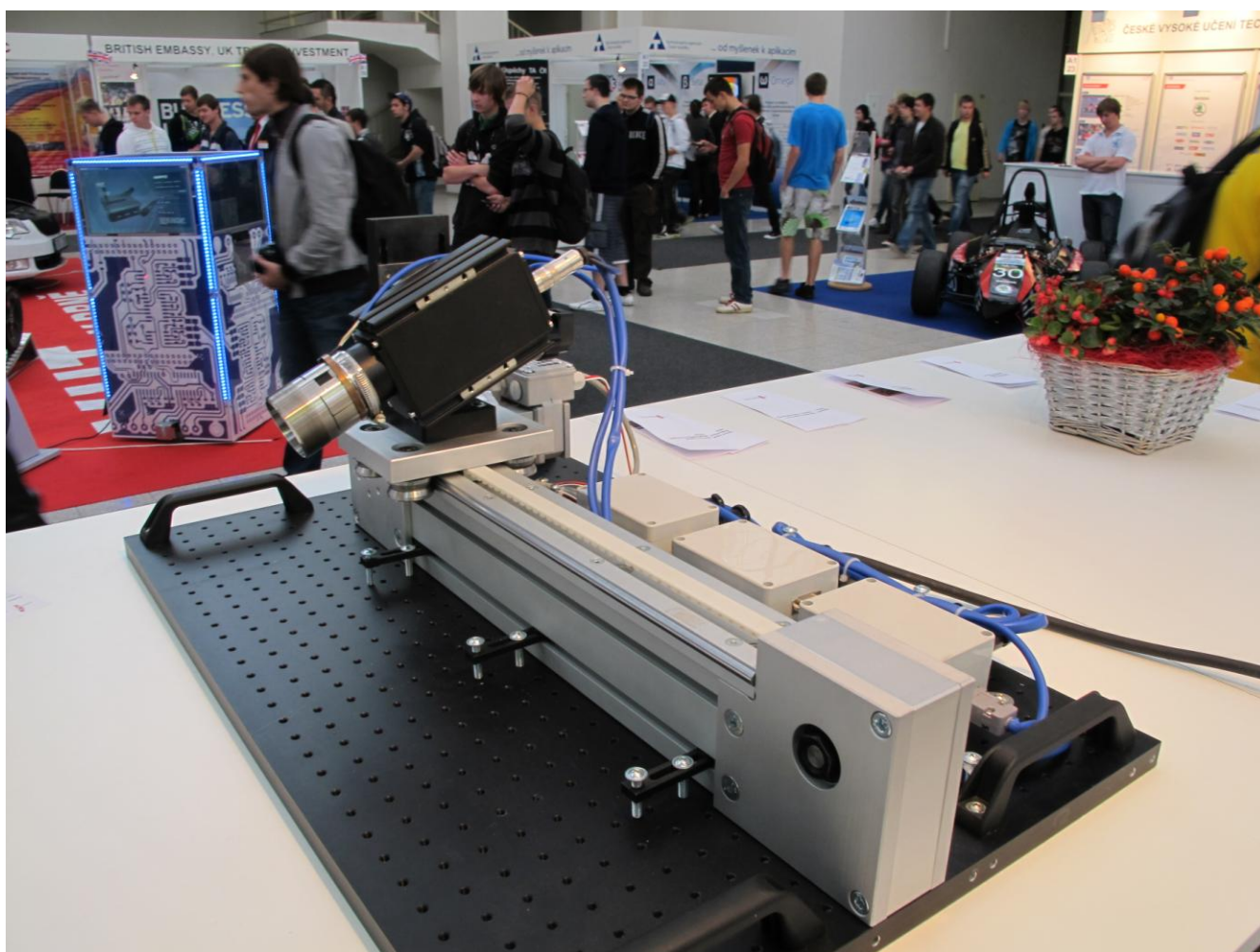
*„Laserový detektor je určen pro kontrolu horkých i žhavých součástek zejména v kovací procesy. Kontaktní metody není možné z důvodu vysokých teplot pro takové účely použít. Dosud známé bezkontaktní systémy i renomovaných zahraničních výrobců nespĺňují základní přesnostní a užitné požadavky, a proto bylo přistoupeno k ověření možnosti vývoje takového zařízení ve spolupráci ÚPT AV ČR. Obdobné zařízení není zatím na trhu a předpokládá se komerční úspěch. T.č. je modelové zařízení provozně ověřováno s cílem přípravy realizace funkčního prototypu, model byl vystaven na MSV BRNO 2011 a připravují se další akvizice v tuzemsku a také v zahraničí. Jedná se o unikátní zařízení s předpokladem úspěšné komerční realizace.“*

Spolupracovala společnost s nějakou výzkumnou institucí již v minulosti?

„Ano, s VUT v Brně, ČVUT v Praze, ÚPT AV ČR, v. v. i.“

Došlo by ke spolupráci i bez inovačního vouchery?

„Ano.“



Vyvinutý laserový detektor